



Das Projekt

Schon seit 1993 setzte die LEDA Werk GmbH & Co.KG Boekhoff & Co. die DOS-Lösung RGU OPTI V6 ein. Die stetig wachsenden Anforderungen machten es im Herbst 2004 notwendig auf RGU OPTI V7 unter Windows umzustellen. Ziel war es, die Altdaten der LEDA Werk GmbH auf die neueste Datenbankplattform unter Oracle umzusetzen und den Benutzern alle speziell für die Gießereiindustrie entwickelten RGU OPTI-Funktionalitäten zur Verfügung zu stellen.

Besonderen Wert legte LEDA auf die Möglichkeit, durch den Einsatz der neuesten RGU OPTI Version die immer komplexer werdenden Produktstrukturen im Bereich Heiztechnik transparent darstellen zu können. Umgesetzt wurde diese Anforderung durch den im RGU Standard enthaltenen Ressourcenplan, der durch die Darstellung in übersichtlichen Strukturbäumen die Bearbeitung

der hochkomplexen Teileebenen vereinfacht und anschaulich macht.

Auch im Bereich Vertrieb wurden die komplexen Preiszusammenhänge und -Bestandteile der LEDA-Produkte (z. B. MTZ-Regelungen oder spezielle Rabattierungen) komplett durch die in RGU OPTI enthaltenen Standard-Komponenten abgebildet.

Aktuell wird die Optimierung und Weiterentwicklung der EDV-Landschaft stetig vorangetrieben. Eine Erweiterung im Bereich der Rückmeldungserfassung über Barcodes wird angestrebt. Darüber hinaus soll die Einrichtung einer gegenständlichen Verwaltung in RGU OPTI erfolgen, die besonders geeignet ist für die Nachverfolgung der von LEDA angebotenen hochpreisigen Elektronikkomponenten aus dem Bereich Heiztechnik.

»Die RGU OPTI-Lösung hat uns eine Welt geschaffen, in der wir absolut flexibel sind und sehr schnell reagieren können. Dies macht uns zu einem zufriedenen Kunden und Anwender.«

Dipl.-Ing.Dipl.-Wirtsch.-Ing. Folkmar Ukena , Geschäftsführer der LEDA Werk GmbH & Co.KG Boekhoff & Co.

Firma:

LEDA Werk GmbH & Co.KG Boekhoff & Co.

Firmensitz:

Groninger Str. 10, 26789 Leer

Internet:

www.leda.de

Kunde seit:

1993

Branche:

Gussprodukte für
Heiztechnik und Industrieguss

Industrieguss:

Komponenten in GJL/GJS,
Stückgewicht 0,1 bis 100 kg;

Heiztechnik:

Heizeinsätze für Kachelöfen und Kamine
OEM-Wärmeerzeuger

Die wichtigsten Herausforderungen

Projektziel:

Umsetzung der Altdaten auf die neueste Oracle Datenbankplattform

Hauptnutzen für den Kunden:

- Transparenz der Produktstrukturen
- Bessere Abbildung der LEDA-Produkte
- Schnelle Reaktion auf Marktanforderungen

Vorhandene Systemlandschaft:

RGU OPTI V6

Ein besonderes Augenmerk wird auch auf die angestrebte Reorganisation hinsichtlich einer Optimierung der Auftragsdurchläufe gelegt. Dies beinhaltet neben der Bildung eines Auftragszentrums eine erhebliche Nutzung des Automatisierungspotentials und der Planungsmöglichkeiten im Dispositionsmodul.

LEDA reagiert damit auf die Anforderungen des Marktes, immer schneller und kostengünstiger Aufträge annehmen und automatisch im Hause disponieren, fertigen und ausliefern zu können. Hierdurch verspricht man sich, ohne größeren personellen Einsatz, dem erhöhten Nachfragebedarf entgegen zu kommen und durch eine Reorganisation der Abläufe weiterhin verstärkt am Markt tätig sein zu können.

LEDA setzt mittlerweile vom Einkauf, über Vertrieb, Planung und Fertigung die komplette Landschaft von OPTI ein.

Über LEDA

LEDA kann bereits auf 137 Jahre Erfahrung und handwerkliches Können zurückblicken. Die über die Jahre erworbene Kompetenz zeigt sich besonders in der Fähigkeit, dünnwandigen Grauguss mit erstklassiger Oberfläche geringster Rauhtiefe herzustellen.

Als ein führender Hersteller im Bereich Heiztechnik und Industrieguss verfügt

LEDA über lange Erfahrung, vertieftes Wissen und vor allem hohe, kundenorientierte Flexibilität in Konstruktion, Design und Herstellung innovativer Bauteile aus Eisenwerkstoffen. Eine stabile Basis, um hochwertige Produkte und Systemlösungen für unterschiedlichste Branchen und Bedarfe zu schaffen. Sei es in der Fertigung von Einzelstücken, in der Serienfertigung oder beim Bau hochwertiger Kachelofen-Heizeinsätze, Kamineinsätze und -öfen: LEDA steht für perfekte Lösungen.

Über die RGU

Die RGU GmbH entwickelt seit 1984 PPS-Systeme für die Gießerei und metallverarbeitende Industrie.

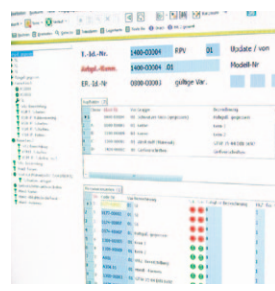
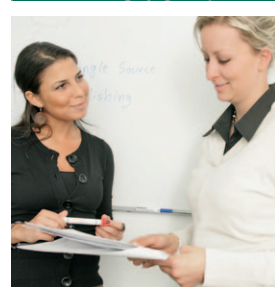
Unser Spezialgebiet sind Komplettlösungen von Produktionsplanungs- und Steuerungssystemen für Gießereien und für die metallverarbeitende Industrie.

Das Ergebnis sind Unternehmensprozesse, die so effizient gestaltet sind, dass wirtschaftlicher Erfolg planbar wird. Dies gelingt in gemeinsamer Zusammenarbeit, durch präzise Analyse und fundierte Beratung, die spezifische Kundenwünsche aufgreift und sinnvoll realisiert. Unsere Leistung ist es, die technisch besten und wirtschaftlich attraktivsten Software-Lösungen anzubieten, die Gießereien bei der Abwicklung ihrer Geschäftsprozesse unterstützen.

Das Software-Paket RGU OPTI ist ein komplettes PPS-System mit Lösungen für die Materialwirtschaft (Vertrieb, Lagerwirtschaft, Einkauf), die Planung (Produktplanung, Qualitätssicherung, Multiple Einflussgrößenrechnung, Gießtechnik) sowie die Produktionsplanung und Steuerung (Fertigungsplanung, Leitstand, Zeitwirtschaft).

Neben Standard-Schnittstellen zu SAP R/3 und Variat Software verfügt RGU OPTI über weitere Anbindungen, wie z.B. zu Dokumenten- und Knowledge-Management-Systemen.

Nach mehr als 25 Jahren in der IT-Branche ist die RGU zu einem der führenden Anbieter von innovativen Softwaretechnologien für PPS-Systeme in Deutschland aufgestiegen. Europaweit setzen heute mehr als 120 Kunden die PPS-Lösungen unseres Hauses ein.



RGU GmbH

Karl-Harr-Straße 1
44263 Dortmund

Fon+49 (0) 2 31.4 19 97 0
Fax+49 (0) 2 31.4 19 97 99
info@rgu.de
www.rgu.de



RGU – Ihr Partner für Beratung und Programmierung in der Gießerei-Industrie.