



### Das Projekt

Buchholz & Cie. gießt in der Hauptsache Grau- und Sphäroguss in unterschiedlichen Qualitäten. Aber auch Ni-Resist, Ni-Hard, SiMo und neuere Siron-Werkstoffe gehören aufgrund der vielfältigen Kundenanforderungen zum Portfolio. Die Produktpalette besteht aus Gussteilen für Motoren, Getriebe, Pumpenverdichter und richtet sich vornehmlich an Abnehmer aus den Bereichen Baumaschinen und allgemeiner Maschinenbau. Die durchschnittlichen Teilgewichte rangieren zwischen 10kg und 2t. Für 98% der Teile ist Buchholz Alleinlieferant. Die Prototypenentwicklung, z .B. Vorserien für Turbolader, erhöht die Anforderungen an die Fa. Buchholz zusätzlich und erfordert eine umfassende Kompetenz. Die komplexesten Teile können dabei aus Kernpakete mit bis zu 60 unterschiedlichen Einzelkernen bestehen, die selbst hergestellt werden. So ist es nicht ungewöhnlich, dass in einer Woche mehr als 500 Kerne durch die Fertigung geschleust werden, von denen 300 verschieden sind. Werden in einer Woche beispielsweise zwei Gehäuse abgossen, laufen bis zu 120 Einzelkerne durch die Fertigung. Darüber hinaus werden Modellein-

richtungen für Kerne und Formen für die Kunden vor Ort in Zweibrücken gelagert. Wie bei anderen Gießereien in dieser Größe auch wird der Kernprozess intern durchgeführt (Schmelzen, Kerne, Formen, Gießen, Putzen, Grundieren und Wärmebehandlung). Somit sind je nach Gussteil oftmals eine Vielzahl von externen Dienstleistern in den Prozess eingebunden und aus Produktions- und Kostensicht zu verplanen. „Gerade bei unserer Unternehmensgröße und unseren Losgrößen (im Durchschnitt 5, Anm. d. Verf.) ist der Trick für eine nachhaltige Existenzberechtigung in der Branche darin zu sehen, die Stellschrauben und Grenzen genau zu kennen und auch mit konkreten Zahlen belegen zu können. Dies sorgt für eine finanzielle und planerische Sicherheit, auf die heute kein Unternehmen mehr verzichten kann“, so Stephan Buchholz, Geschäftsführer der 1907 gegründeten Familiengießerei.

Im Vorfeld der Einführung wurden in Gemeinschaftsarbeit mit der RGU und den Fachabteilungen die Anforderungen in einer kurzen Workshop-Phase definiert und in Fachkonzepten schriftlich festgehalten. Dies stellte sicher, dass

»Mit OPTI.kompakt habe ich ein System gewählt, dass sich uns anpasst und nicht andersherum. Wenn wir wachsen, wächst auch das System mit uns.«

**Stephan Buchholz, Geschäftsführer der Buchholz & Cie. Giesserei GmbH**

**Firma:**  
Buchholz & Cie. Giesserei  
GmbH

**Firmensitz:**  
Pirmasenser Str. 106-108  
66482 Zweibrücken

**Internet:**  
<http://www.buchholz-guss.de>

**Mitarbeiter:**  
35

**Branche:**  
Grau- und Sphäroguss

**Bereiche:**  
Allgemeiner Maschinenbau, Kunststoff-, Textil-, Werkzeug-, Motorenbau, Druckmaschinen, Dieselmotoren, Pumpen, Armaturen, Verdichter, Nutzfahrzeuge, Mobilkrane

**Projektziel:**  
Einführung von OPTI.kompakt

**Hauptnutzen für den Kunden:**

- Einführung einer Betriebsdatenerfassung (BDE)
- Anfertigung einer Ist-Aufnahme aller Arbeitsschritte und Verbräuche
- Ermittlung belastbarer Vorgabezeiten
- Kontinuierliche Verbesserung der Arbeitsprozesse
- Planbarkeit, Nachvollziehbarkeit und Dokumentation der Gießereiprozesse

**Vorhandene Systemlandschaft:**  
selbst programmiertes ERP-System

die Anforderungen und Erwartungen der Fa. Buchholz klar mit den Standardleistungen des einzuführenden Systems abgeglichen und abgegrenzt wurden. So lässt sich der Erfolg von Meilensteinen des Projektziels jederzeit überwachen und steuern - Kostentreiber entstehen erst gar nicht und das Risiko, in Sackgassen zu laufen, wird minimiert. Die Einführung eines mehrstufigen Ressourcenplans bildete den ersten Schritt in der Einführung einer komplexen Gießereilösung.

Des Weiteren unterstützt das Vertriebsmodul Buchholz & Cie. durch eine zuverlässige Angebotserstellung, Auftragsabwicklung, Versandorganisation und Faktura. Verschiedene Auftragsarten, wie Probe- und Erstmuster-, Einzel-, Serien- und Abrufaufträge stehen dabei zur Verfügung.

Wird ein Angebot zum Auftrag, werden die Produktionsauftragsdaten an das PPS-System übergeben und terminiert. Diese Daten werden bereichsbezogen als Feinplanungsdaten zur Verfügung gestellt.

Auch die komplette Qualitätssicherung wird über OPTI.kompakt abgewickelt. Dabei laufen beispielsweise die Werte des Funkenspektrometers automatisch ins System. Auch der Versand der Y-Proben ans IFG (Institut für Gießereitechnik) und die dazugehörige Prüfplanung werden systemseitig abgewickelt. Am Ende steht das Zeugnis nach Norm oder Kundenanforderung, welches mit Druck der Lieferpapiere automatisch erzeugt wird und so niemals vergessen werden kann.

Die Einführung von OPTI.kompakt dauerte, unter Einhaltung des vereinbarten Budgets, ein halbes Jahr. „Unser sportliches Ziel war es, auch bei komplexen Teilen mit vielen Kernen von der Anfrage bis zum belastbaren Angebot nicht mehr als fünf Werktage vergehen zu lassen. Für den Großteil der Anfragen haben wir das bereits jetzt schon erreicht“, so Stephan Buchholz.

Code-Nr.	Var.	P1	Bezeichnung	Einheit	ang	Bemerkung	PHZ	PHZ	PHZ	PHZ	PHZ	PHZ	PHZ	PHZ	PHZ
1			Seiltrommel												
2			AD001												
3			AD002												
4			141-00009												
5			BR4027												
6			BR4027.3												
7			AD003												
8			AD004												
9			AD005												
10			AD006												

Moderner Ressourcenplan einer Seiltrommel.

### Über Buchholz

Das 1907 gegründete Traditionsunternehmen Buchholz & Cie. GmbH mit Sitz in Zweibrücken ist spezialisiert auf Grau- und Sphäroguss.

Als Zulieferer gießt die Buchholz & Cie. Giesserei GmbH anspruchsvolle Gußteile mit hohem Qualitätsniveau für namenhafte Maschinenbauer, Automobil-, Baumaschinen- und Großdieselmotorenhersteller. Zusätzlich werden Kunden in allen Werkstofffragen beraten und bei Problemen der

Modell- oder Gußbeschaffung unterstützt. Durch diese Produkte und Dienstleistungen kann für eine kostengünstige Fertigung beim Kunden gesorgt werden.

Produkte der Gießerei Buchholz genießen in der Branche höchstes Ansehen.

### Über RGU

Die RGU GmbH entwickelt seit 1984 technische und wirtschaftliche Standard-Software-Lösungen, die die Abwicklung von Geschäftsprozessen effizient unterstützen.

Das Spezialgebiet des Dortmunder Unternehmens sind Komplettlösungen von Produktionsplanungs- und Steuerungssystemen für Gießereien und für die metallverarbeitende Industrie.

Das Ergebnis sind Unternehmensprozesse, die so effizient gestaltet sind, dass wirtschaftlicher Erfolg planbar wird.

Dies gelingt in gemeinsamer Zusammenarbeit, durch präzise Analyse und fundierte Beratung, die spezifische Kundenwünsche aufgreift und sinnvoll realisiert.

Nach mehr als 30 Jahren in der IT-Branche ist die RGU zu einem der führenden Anbieter von innovativen Softwaretechnologien für PPS-Systeme in Deutschland aufgestiegen. Europaweit setzen heute mehr als 120 Kunden die PPS- und FRP-Lösungen des Dortmunder Softwarehauses ein.



#### RGU GmbH

Karl-Harr-Straße 1  
44263 Dortmund

Fon +49 (0) 2 31.4 1997 0  
Fax +49 (0) 2 31.4 1997 99  
info@rgu.de  
www.rgu.de

RGU – Ihr Partner für Beratung und Programmierung in der Gießerei-Industrie.

